

REC NDIS.

SERIA DE PRESE DE BALOTAT CU PRECOMPRIMARE

Pentru utilizări multiple



Tehnologie pentru cele mai solicitante nevoi

Pentru utilizări multiple

Seria de prese de balotat cu precomprimare conține toate evoluțiile tehnologice ale preselor de balotare tip ghilotină din seria „PREMIUM line”, la care se adaugă platanele hidraulice de precomprimare. Această serie de utilaje oferă funcție de tăiere cu lame de tăiere și precomprimare cu două opțiuni: cu un platan hidraulic de precomprimare sau cu două platane hidraulice de precomprimare. Forța de presare este cuprinsă între 60 și 200 t, iar baloții pot fi de două dimensiuni.

Elemente de bază și beneficii pentru plăcile de precomprimare

- Prese de balotat multifuncționale care pot procesa toate tipurile de materiale cu volum ridicat, în special plastic, și realizează baloți omogeni deosebit de grei, bine formați, care pot fi stivuiți, fără a fi nevoie de tăiere.
- Pentru a crește densitatea de alimentare în cazul utilizării unor materiale de densitate redusă, cum ar fi materialele plastice, cutiile de carton de mari dimensiuni, ceea ce se traduce într-un volum mai mare de procesare
- Chiar și la procesarea materialelor voluminoase de densitate ridicată (RDF), platanele hidraulice de precomprimare sunt utilizate pentru a apăsa materialul sub nivelul lamei, ceea ce ușurează procesarea.
- Cu ajutorul unor platane hidraulice de precomprimare, în camera de presare pot fi introduse cu 30% mai multe materiale.
- Elimină nevoia de a menține lamele de tăiere ascuțite și bine reglate. O lamă de tăiere uzată, sau reglată necorespunzător nu va realiza o tăiere corectă; acest lucru este critic în special la balotarea foliilor de plastic.
- face posibilă balotarea materialelor fără a utiliza în prealabil un tocător (de ex., a cutiilor de carton de dimensiuni mari)
- Costuri mai mici și întreținere facilă (nu există lame de tăiere), ceea ce reduce nu doar uzura componentelor preseii de balotat, dar și riscul de opriri neprogramate
- Utilizarea tehnologiei de precomprimare înseamnă o densitate optimă a baloților, cu o reducere semnificativă a consumului de energie, în comparație cu o presă similară cu tehnologie cu lamă de tăiere.

Prin intermediul sistemului de control Recondis, operatorul trebuie doar să selecteze tipul de material ce urmează să fie procesat. Odată selectat, sistemul decide dacă este necesară utilizarea platanelor hidraulice de precomprimare, materialul fiind procesat în cel mai eficient și practic mod.

RECONDIS OFERĂ AMBELE METODE DE PRECOMPRIMARE:

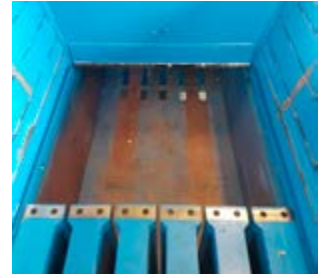
- **Seria** cu un platan hidraulic de precomprimare - în partea din spate a gurii de alimentare
- **Seria** cu două platane hidraulice de precomprimare - în ambele părți ale gurii de alimentare

Presele sunt disponibile cu buncăre, guri de alimentare și unități de acționare ale căror valori sunt adaptate nevoilor și aplicației dorite.

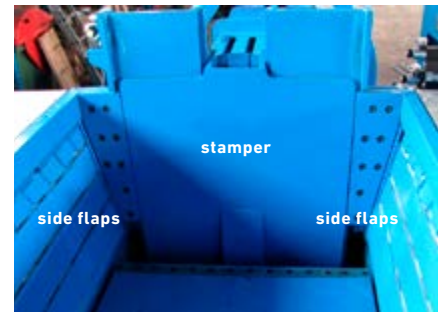
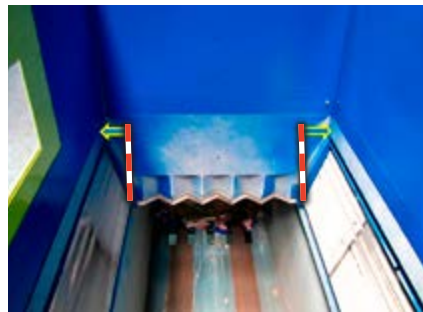
- Berbec de presare cu role pe plăci de uzură
- Forță de presare: 60 - 200 t
- Forța platanului de precomprimare: cel mult 60 t
- Dimensiune balot: 1100 × 750 mm și 1100 × 1100 mm
- Unități de acționare: 30 kW, 45 kW, 55 kW sau 2 × 45 kW, 2 × 55 kW, 3 × 45 kW
- Lungimea gurii de alimentare:
 - › Cu un singur platan hidraulic de mari dimensiuni: 1.600 mm
 - › Cu două platane hidraulice: 1.600 mm și 1.900 mm

Seria de prese de balotat cu platane hidraulice duble de precomprimare

Elemente de bază și beneficii:



Cele două platane hidraulice de precomprimare din zona gurii de alimentare a preseii de balotat se închid simultan, rezultând un canal închis de presare pentru a procesa baloți optimi, grei, omogeni bine formați și care pot fi stivuiți.



Platanele hidraulice laterale de precomprimare măresc gura de alimentare cu o creștere minimă a înălțimii

Platane hidraulice de precomprimare în combinație cu un sistem hidraulic antiblocare

Camera de presare cu două platane hidraulice de precomprimare



Platane hidraulice de precomprimare în poziție deschisă

Platane hidraulice de precomprimare în poziție închisă

Închiderea berbecului cu platane hidraulice închise

- Construcție cu unghi mare de rotație a plăcii, cu o forță de apăsare semnificativ mai mare
- Plăcile laterale de precomprimare măresc gura de alimentare cu o creștere minimă a înălțimii
- Opțiuni pentru guri de alimentare de mari dimensiuni: 1.600 sau 1.900 mm
- Buncărul de alimentare necesită o înălțime mai mică, recomandat în special în momentul adăugării unor echipamente auxiliare, precum perforator pentru PET sau virbulator
- Cele două platane hidraulice de precomprimare au fost proiectate pentru a avea un spațiu mare între ele, pentru a asigura deplasarea lor fără probleme în poziția închisă.

Seria de prese de balotat cu un singur platan hidraulic de precomprimare

Elemente de bază și beneficii:



- Platanul hidraulic vertical de precomprimare din partea de spate a gurii de alimentare se închide ca berbecul să finalizeze ciclul de presare, astfel încât nu sunt necesare cuțite de tăiere
- Placa singulară absoarbe forțele de apar în direcție verticală. Drept urmare, materialele care sunt dificil de presat (materialele plastice) pot fi și ele procesate.
- Capacitate extrem de ridicată indiferent de cantitatea de material introdusă la fiecare ciclu
- Berbecul nu are nevoie de capace pentru fante
- Construcție cu unghi mare de rotație a plăcii, cu o forță de apăsare semnificativ mai mare

Caracteristici principale

FOLOSIREA COMPONENTELOR DE ULTIMĂ GENERAȚIE ASIGURĂ EFICIENȚĂ RIDICATĂ CU CEL MAI REDUS CONSUM DE ENERGIE.

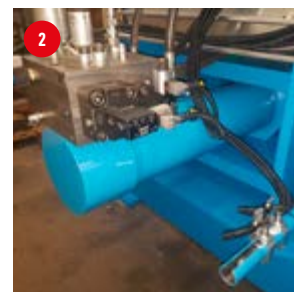
1. UNITATE DE PUTERE

- Ansamblul hidraulic compact, răcit cu ajutorul unui ventilator încorporează cele mai noi tehnologii care asigură o fiabilitate maximă și o utilizare eficientă a puterii disponibile
- Unitatea de putere este integrată complet în cadrul preseii de balotat având un sistem principal silențios de acționare
- Presele de balotat ANIS sunt acționate de unul, două sau trei motoare cu eficiență de top pentru economisiri suplimentare de energie
- Integrarea tuturor funcțiilor auxiliare în blocul hidraulic principal pentru a evita riscul de producere a scurgerilor. În centrul sistemului, Recondis folosește pompe multistage, pompe cu palete de mare volum și pompe volumetrice variabile de înaltă presiune.

2. CILINDRU CU DEPLASARE RAPIDĂ

Măsurare a șinei de rulare în timp real asigurând poziționarea și setarea perfecte ale berbecului, îmbunătățind astfel echilibrul dintre densitatea balotului și consumul de energie.

TEHNOLOGIE DE ULTIMĂ GENERAȚIE



3. CAMERA DE PRESARE

Toate zonele supuse uzurii intense sunt protejate cu plăcuțe de uzură, din HARDOX, fixate cu șuruburi, ușor de schimbat, care pot fi schimbate cu ușurință, prin acesta crescând durata de viață a pieselor supuse uzurii și reducând costurilor de exploatare.

4. LAME DE TĂIERE

- Cuțite amovibile ideal concepute, cu unghiuri optime de tăiere garantează o tăiere fără probleme a materialului suprapus.
- Recondis folosește lame de tăiere reversibile de mare capacitate, care oferă o înlocuire rapidă și facilă și utilizarea de 2 ori a muchiei tăietoare

5. LEGAREA AUTOMATĂ

- Sistem de legare robust și fiabil, cu acționare hidraulică complet automatizată, cu ace și lamă integrată de tăiere a firului.
- Dispozitiv fiabil zincat la cald pentru legarea automată a baloților, cu cuțite armate montate, având drept rezultat o durată a ciclului îmbunătățită semnificativ.

6. CANAL LUNG DE PRESARE

- Reglarea automată a canalului controlat prin presiune pe trei părți asigură greutatea mari ale baloților, cu materiale diferite.
- Canal lung pentru material cu frecare redusă, cum ar fi materialul plastic care ajută la menținerea permanentă a densității optime a baloților.

7. CILINDRUL PRINCIPAL AL PRESEI MONTAT PE PIVOT:

- Cilindrului preseii montat fără tensiune pentru a reduce pozițiile înclinate care împiedică presiunea neuniformă pe cadru și cilindru
- Uzură redusă pe cilindru de presare și ghidajele berbecului
- Durată de viață mai îndelungată a cilindrului hidraulic

8. BERBEC INDIVIDUAL

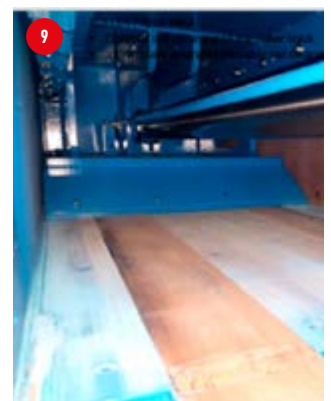
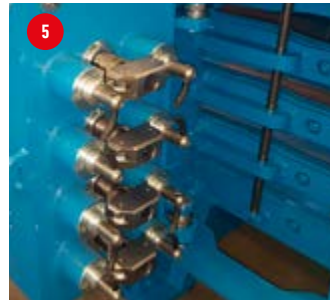
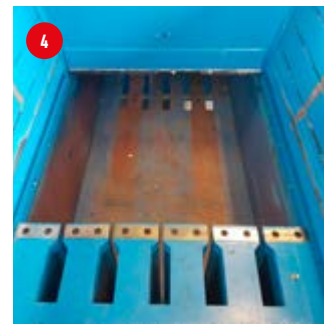
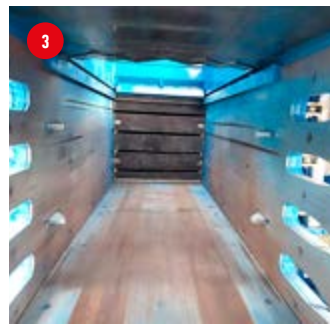
Decuplare rapidă a plăcii de presare folosind un element cu lagăr sferic de cuplare cu tija cilindrului.

9. BERBEC CU ROLĂ

- Ghidajul cu role de mari dimensiuni al plăcii de presare pentru acces facil pentru întreținere
- Curățare automată optimă a șinei de rulare
- Curățitoare de șine mobile dispuse individual
- Rulmenți cu role înalt dimensionați pentru costuri mai reduse cu întreținerea
- Lubrifiere directă

10. BUNCĂR DE ALIMENTARE

- Buncăr de alimentare personalizat pentru presa de balotat, cu alimentare automată
- Cu uși laterale de protecție și inspecție (plexiglas)



11. COMENZI INTELIGENTE

- Panou tactil Siemens inteligent, ușor de utilizat cu managementul rețetelor încorporat, cu afișare funcții și date extensive, conduce la o operare mai simplă și mai sigură a preseii de balotat.
- Operatorii trebuie doar să selecteze clasa materialului de procesat. Sistemul încorporat de rețete alege parametrii corecți ai mașinii pentru a produce cel mai bun balot posibil.
- Toate erorile apărute sunt înregistrate împreună cu data și ora.

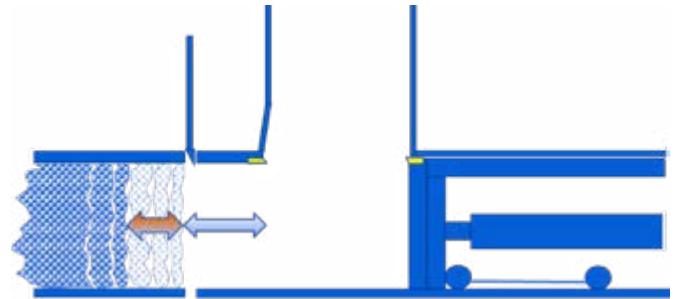


Principiul preselor de balotat ANIS

Avantajul preselor de balotat ANIS se află în **camera de comprimare extinsă** și în berbecul **principal**, care permit **separarea** operațiunilor de tăiere și presare.

Forța de presare a berbecului principal poate fi utilizată la **putere maximă** pentru tăierea, iar apoi la presarea balotului. Balotul este mai dens, iar consumul de energie este redus.

Cu ultima cursă înainte de legare, berbecul principal împinge materialul adânc prin locul de legare, care este **foarte adecvat pentru comprimarea materialelor cu memorie**, cum ar fi plasticul (PET, folie) și **materialele cu densitate ridicată**.



Configurație individuală a preseii de balotat pentru cerințe individuale

În funcție de scopul și cerințele dvs. individuale, alte module funcționale pot fi adăugate pe fiecare presă de balotat, și anume, poate fi prevăzută cu închidere laterală a fantei cutiei preseii, sistem antiblocare automat avansat, virbulator, perforator de sticle PET, platformă de întreținere, depanare de la distanță și control prin modem, inversor de frecvență, legare cu plastic pentru a manipula balotarea RDF etc.

Pentru mai multe informații despre accesoriile preseii de balotat, accesați: www.anis-trend.com meniul „ACCESORII PENTRU PRESE DE BALOTAT”



Perforator sticle PET



Virbulator



Sistem hidraulic antiblocare



Uși pentru întreținere



Sistem de securitate cu închidere cu cheie



Platformă de întreținere



Acționare controlată prin frecvență variabilă

Presele noastre de balotat pot procesa:



Baloți multimaterial

- Software, configurat în mod optim pentru diferitele materiale, care garantează calitate înaltă a balotului chiar și atunci când materialul este schimbat frecvent
- Dimensiuni optimizate ale balotului și greutatea ale balotului pentru încărcare eficientă a unui camion complet
- Posibilitate de oprire manuală a sârmei de legare
- Rezultate optime de presare cu baloți grei, bine formați, care pot fi stivuiți



Doze de aluminiu



Carton



Folie de plastic



Hârtie amestecată



Așchii de lemn



PET



RDF



PEÎD

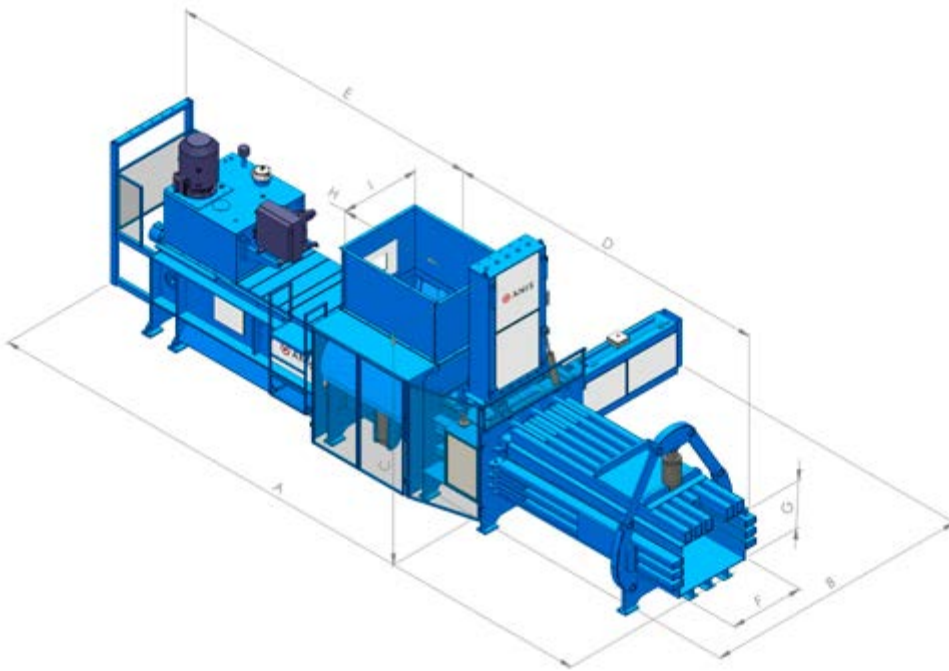


Hârtie de calitate înaltă



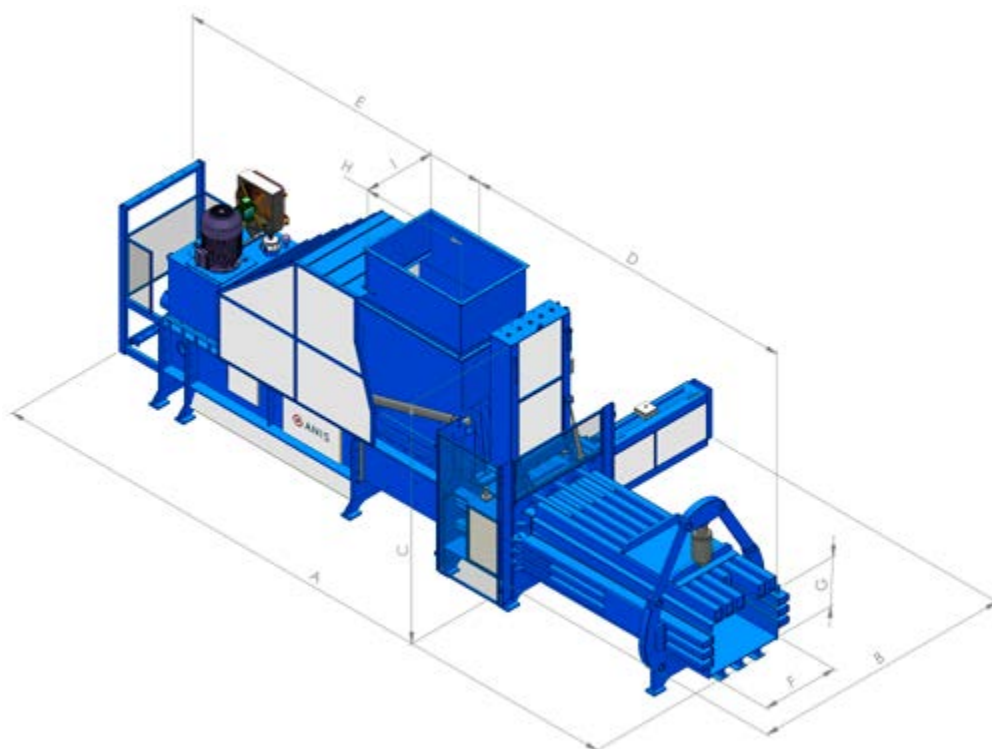
Debavurări OCC

Date tehnice și măsurători



SERIA DE PRESE DE BALOTAT CU DOUĂ PLATANE HIDRAULICE		ATS 110-75MF				ATS 110-75MF 8C				ATS 110-110MF					
Forță de presare	t (kN)	74 (725)				91 (892)				110 (1078)			142 (1395)		
Presiune specifică	N/cm ²	90				111				134			122		
Dimensiune cameră de presare (balot) l x l	mm					1080x750							1080x1080		
Deschidere gură de alimentare (L x l)	mm					1600x1200							1900x1200		
Volum de alimentare	m ³					2							3		
Sistem orizontal de legare automată	HT					4x (Optional)							3x Standard		
Sistem vertical de legare automată	VT					5x Standard							5x Standard		
Berbec acționat pe roți mari	No.					4							6		
Greutatea balotului (carton)	kg	440-770				480-800				500-900			900-1150		
Putere de acționare EM	kW	45	2x30	75	45	2x30	75	2x30	75	2x45	75	2x45	2x55		
Durata ciclului de presare - Fără sarcină	sec	19,6	16,8	15,2	22,7	19,3	17,3	22,1	19,7	16,1	28,1	22,4	17		
Capacitate estimată - Fără sarcină	m ³ /h	370	432	478	319	376	419	328	368	449	387	486	637		
„Capacitate preseii (greutatea la RDF) (în funcție de greutatea în vrac)”															
Capacitatea maximă (30 kg/m ³)	t/h	8	9,1	10,5	7,3	8,4	9,7	7,6	8,2	10,6	8,7	10,8	13,8		
Capacitatea maximă (50 kg/m ³)	t/h	12,2	13,7	16	11,2	12,7	14,8	11,6	12,1	16	12,8	15,6	19,2		
Capacitatea maximă (100 kg/m ³)	t/h	20,2	22,3	26,6	18,5	20,7	24,7	18,8	19,2	26,3	22,8	27,4	32,7		
Greutatea preseii de balotat (în funcție de echipament)	ton	22				22				24			38		

DIMENSIUNI ÎN MM	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ATS 110-75MF (60-75T) 4H	9.700	4.100	2.700	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75MF (60-75T) 5V	10.760	2.400	3.600	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75MF (90-110T) 4H	10.760	4.100	2.700	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75MF (90-110T) 5V	9.700	2.400	3.600	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-110MF 5H	12.000	4.100	3.100	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020
ATS 110-110MF 5V	12.000	2.400	4.000	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020



*Ratele de performanță, greutatea balotului și densitățile balotului depind de conținutul de umiditate, densitatea materialului înainte de balotare, viteza de alimentare și alte variabile în timpul balotării. Modificările tehnice și de proiectare sunt rezervate!

SERIA DE PRESE DE BALOTAT SERIA CU UN PLATAN HIDRAULIC		ATS 110-75F									ATS 110-110F		
Forță de presare	t (kN)	58 (572)			74 (725)			91 (892)			142 (1395)		
Forță de presare spec.	N/cm ²	71			90			111			122		
Dimensiune cameră de presare (balot) l x l	mm				1080×750						1100×1100		
Deschidere gură de alimentare (L x l)	mm				1600×740						1600 × 1060		
Volum de alimentare	m ³				2,5						3,8		
Sistem orizontal de legare automată	HT				4× Optional						5× Standard		
Sistem vertical de legare automată	VT				5× Standard						5× Optional		
Berbec acționat pe roți mari	No.				4						6		
Greutatea balotului (OCC)	kg	400-700			440-770			480-800			900 - 1150		
Putere de acționare EM	kW	45	55	2×30	45	2×30	75	45	2×30	75	75	2 × 45	2 × 55
Durata ciclului de presare - Fără sarcină	sec	18,7	18,7	16,5	22,7	19,7	17,9	26,1	22,4	20,2	30,1	24,4	19
Capacitate estimată - Fără sarcină	m ³ /h	483	483	548	396	457	503	345	402	446	454	561	720
„Capacitate prese (greutatea la RDF) (în funcție de greutatea în vrac)”													
Capacitatea maximă (30 kg/m ³)	t/h	9,8	10	10,9	8,7	9,9	11,3	8	9,2	10,5	10,1	12,3	15,2
Capacitatea maximă (50 kg/m ³)	t/h	14,1	14,5	16,5	12,6	14,1	16,5	11,9	14	16,4	15,3	18,5	22,3
Capacitatea maximă (100 kg/m ³)	t/h	22,8	23,7	24,7	20,4	22,4	26,8	18,6	20,7	24,8	26,2	31,1	36,3
Greutatea prese de balotat (în funcție de echipament))	ton	24			24			24			38		

DIMENSIUNI ÎN MM	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ATS 110-75F (60-75T) 4H	9.700	3.850	3.650	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75F (60-75T) 5V	9.700	2.000	3.800	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75F (90-110T) 4H	10.760	3.850	3.650	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75F (90-110T) 5V	10.760	2.000	3.800	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-110F 5V	12.000	3.850	4.200	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020
ATS 110-110F 5H	12.000	2.400	4.200	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020





Tehnologie pentru cele mai solicitante nevoi

RECONDIS.

RECONDIS TECHNOLOGY SRL

Strada Cartierul Venchi 25F,
Sighișoara 545400 România
+40 746 306 044
contact@recondis.com
www.recondis.com



Toate activitățile companiei sunt organizate în conformitate cu sistemul de calitate ISO 9001

